

DEMOCRACIA OU TEMER

LUTAR PELA DEMOCRACIA É DEFENDER NOSSOS DIREITOS



Diante das denúncias envolvendo o presidente ilegítimo Michel Temer, os movimentos sindical, associativo e sociais estão organizando mobilizações em todo o país para pressioná-lo a deixar o cargo e pela convocação de eleições diretas. "Queremos a renúncia deste governo ilegítimo e o fim dos ataques aos direitos dos trabalhadores", explica o diretor-presidente da APCEF/SP, Kardec de Jesus Bezerra.

O Supremo Tribunal Federal (STF) autorizou a abertura de investigação formal contra Temer, que afirmou em pronunciamento que não irá renunciar.

Em entrevista coletiva na última quinta-feira (18), o presidente da CUT, Vagner Freitas, defendeu que Temer não tem condições políticas, governamentais e moral para se manter como presidente da República. As centrais sindicais e os movimentos sociais definiram a defesa do eixo "Fora Temer, Diretas Já e pela retirada imediata das reformas Trabalhista e Previdenciária".

Durante toda a semana, em diversas cidades do país, aconteceram manifestações populares pedindo a saída do golpista. Para

dia 24, quarta-feira, foi convocado ato para ocupação de Brasília. "Vamos reforçar a luta contra aqueles que não defendem nossos direitos", reforçou o diretor-presidente da APCEF.

Tramitação das reformas está suspensa - Os relatores dos projetos de reforma trabalhista e da Previdência decidiram suspender o andamento das atividades.

O senador Ricardo Ferraço, responsável pelo relatório da reforma trabalhista nas comissões de Assuntos Econômicos e de Assuntos Sociais do Senado, usou as redes sociais para anunciar interrupção da tramitação do PLC 38/2017, aprovado na Câmara como PL 6787/2016, na semana passada.

O relator da Proposta de Emenda à Constituição (PEC) 287 - reforma da Previdência, deputado Arthur Maia também utilizou o "cenário crítico de incertezas" como justificativa para a suspensão da discussão do projeto. Segundo ele, somente depois que os fatos que envolvem Michel Temer forem esclarecidos haverá condições para retomar a análise do texto.

Conselheiros eleitos cobram melhorias no Saúde Caixa

Em reunião realizada dia 10, em Brasília, os membros eleitos

do Conselho de Usuários do Saúde Caixa - entre eles, a diretora da

APCEF/SP Ivanilde Moreira de Miranda - voltaram a cobrar da direção da empresa melhorias no plano de saúde.

Dentre os problemas apontados pelos conselheiros está a demora no reembolso e a autorização prévia

de procedimentos odontológicos. Os representantes do banco admitiram que, em 2016, a situação gerou atrasos em média de 90 dias para autorizações prévias, mas um novo fluxo, que entrou em vigor em fevereiro, está reduzindo, aos poucos, o tempo de espera.

A direção do banco também informou que, em julho, deve começar a funcionar a Central de Atendimento do Saúde Caixa. Esclareceu ainda que a implanta-

ção do sistema de gerenciamento gerou problemas na cobrança das mensalidades e que a situação está sendo regularizada.

Também foram debatidas as despesas assistenciais do plano em 2016 e avaliados os demonstrativos financeiros do plano de 2015 e 2106, ambos apresentaram novamente superávit.

A discussão deve prosseguir na próxima reunião do Conselho, prevista para 28 de junho.



Colônias 1

Reservas para feriado de 7 de setembro serão abertas dia 25



Dia 25 de maio serão abertas as reservas para o feriado da Independência (7 de setembro), a partir das 7 horas, nas Colônias da APCEF/SP.

É só escolher o local de sua preferência - no interior ou no litoral - ligar (*telefones abaixo*) e garantir sua vaga.

Colônias têm vagas para feriado de Corpus Christi. Faça sua reserva

Se ainda não tem programação para o feriado de Corpus Christi, não perca tempo. As Colônias da APCEF, no litoral e no interior, ainda têm vagas para o feriadão. Campos do Jordão está com poucos quartos disponíveis e Ubatuba fecha em junho para manutenção.

É só ligar e fazer sua reserva!

Espor tes

Sábado tem treino de xadrez aberto no clube

Para o sábado (27), a APCEF está organizando treino gratuito com o Mestre Nacional pela Confederação Brasileira de Xadrez Dirk Dagobert van Riemsdijk, às 9h30, no clube da capital, Av. Yer- vant Kissajikian, 1.256, Interlagos.

Podem participar associados e dependentes. Informações, (11) 5613-5600 ou esportes@apcefsp.org.br.

Nossos espaços

- Avaré, (14) 3848-3000
- Bauru, (14) 3234-6166
- Campos do Jordão, (12) 3662-1431
- Clube, (11) 5613-5600
- Salto Grande, (14) 3378-1622
- Suarão, (13) 3426-3860
- Ubatuba, (12) 3834-1450



Expediente

Diretor-presidente: Kardec de Jesus Bezerra. Diretora de Imprensa: Cláudia Fumiko Tome. Jornalistas (textos e revisão): Luana Arrais (Mtb 007108-4), Raíssa Torres (Mtb 74.111), Raquel Benini (Mtb 39.593) e Tania Volpatto (Mtb 24.688). Diagramação: Marcelo Luiz. Impressão: TM Grafic. Tiragem: 12 mil exemplares. Sede: Rua 24 de Maio, 208, 10º andar, República, capital.

Segunda etapa da Corrida Fenae será no clube, dia 28

Inscreve-se para a corrida ou caminhada e leve as crianças para participar da corrida infantil

Em 29 de maio, a Fenae completa 46 anos de fundação. Para comemorar o aniversário, a maioria das 27 APCFs filiadas à entidade nacional realizarão a Corrida Fenae do Pessoal da Caixa.

Em São Paulo serão três etapas: Corrida Graac, em 14 de maio (já realizada); no clube, em 28 de maio; e em Suarão, no dia 11 de junho.

No clube, você pode inscrever-se para o percurso de 5 km da corrida ou 2,5 km de caminhada até 26 de maio, sexta-feira. As crianças também estão convidadas para participar da corrida infantil.

Os cinco primeiros colocados da corrida receberão troféus.



Primeira etapa da Corrida Fenae em São Paulo realizada em 14 de maio, junto com a 17ª Corrida e Caminhada GRAACC, no Ibirapuera

Solidariedade - você pode doar, na retirada do kit, 1 quilo de alimento não perecível para ser entregue a instituições carentes.

Inscrições e informações para a corrida, caminhada ou corrida infantil, ligue (11) 5613-5600 ou esportes@apcefsp.org.br.

Aposentados

Dia 9 acontece o tradicional arraiá dos aposentados na Colônia de Suarão



Colônias 2

Garanta sua vaga na divertida festa junina de Campos do Jordão

Não perca tempo: ligue agora na Colônia de Campos do Jordão e faça sua reserva para a tradicional festa junina. São dois fins de semana: de 2 a 4 de junho e de 16 a 18 de junho, sexta-feira a domingo.

Nos dias 3 e 17, sábados, entre 18 e 22 horas, estão programadas as seguintes atrações: casamento caipira, fogueira de São João, música ao vivo com violeiros, comidas e bebidas típicas.

No fim de semana do dia 17, que coincide com o feriado de Corpus Christi, também haverá monitoria para as crianças.

No cardápio tem bolo de ce-

noura com chocolate, de milho e de chocolate, milho e pinhão cozidos, vinho quente, quentão, paçoca, doce de amendoim (gibi), pé de moleque, cocada, doce de batata, pé de moça, curau de milho, doce de abóbora e arroz doce.

Informações e reservas, (12) 3662-1431 ou (12) 3668-5580.



Anote na agenda: sexta-feira, 9 de junho, você tem compromisso com a APCEF. Será dia da tradicional Festa Junina dos Aposentados, na Colônia de Suarão.

Na programação, churrasco caprichado, quitutes típicos e muita diversão com a quadrilha maluca e o concurso de Miss e Mister Caipira.

Inscrições, (11) 3017-8339 ou convites@apcefsp.org.br.

Concurso

Andreia Leite, da Gifug Campinas, vence Apchef

Criatividade, apresentação e excelente teor nutricional rendem à associada Andreia Leite Oboli (Gifug Campinas) o primeiro lugar no “Apchef - Receitas de mãe”.

Com a receita - de dar água na boca! - Pudim de Mandioca com Castanha do Pará e Caramelo de Cacau, a associada destacou-se e ganhou um vale-presente do Compra Certa.

As receitas enviadas pelas associadas agora compõem o Livro de Receitas das Mamães da APCEF/SP, que será entregue às participantes e distribuído nos espaços da Associação.

Congresso Nacional dos Empregados acontece de 30 de junho a 2 de julho

Foco da Campanha deste ano inclui defesa dos bancos públicos e manutenção do emprego



A diretora da APCEF/SP, Ivanilde de Miranda, em debates temáticos durante o Conecef de 2016

Reunião do Comando Nacional dos Bancários em 16 de maio definiu que a Campanha Nacional dos bancários de 2017 seja voltada para a manutenção do emprego, sem precarização das relações de trabalho.

Os encontros distritais, regionais e nacionais devem ter como foco o combate à terceirização para atividade-fim; barrar avanços na área digital que precarizam as

condições de trabalho; defesa dos bancos públicos e debates sobre os impactos das "reformas" trabalhistas e previdenciárias.

"No ano passado, firmou-se um acordo de dois anos que garante aumento real em 2017 para toda a categoria", explica o diretor-presidente da APCEF/SP, Kardec de Jesus Bezerra. "A luta este ano será pela manutenção dos direitos conquistados depois de

muita luta e contra a precarização das relações de trabalho", finaliza.

Confira a agenda dos trabalhadores do ramo financeiro:

- de 14 de maio a 19 de junho: encontros regionais e estaduais de bancos públicos.

- de 14 a 29 de maio: encontros regionais / estaduais de bancos privados.

- de 14 de maio a 16 de julho encontros: conferências regionais e estaduais por federações / encontros dos funcionários do Basa, BNB, BNDES, Banrisul, Banese, Banestes, BRB e Banpará.

- de 1 a 3 de junho: 2ª Conferência Nacional dos Financiários

- de 6 a 8 de junho: encontros nacionais de bancos privados;

- de 30 de junho a 2 de julho: Congressos Nacionais dos trabalhadores da Caixa e do Banco do Brasil.

- de 28 a 30 de julho: 19ª Conferência Nacional dos Bancários.

Balanço

Contas da APCEF são aprovadas



Os balanços de atividades e patrimonial da APCEF/SP, referentes ao período de 1º de abril de 2016 a 31 de março de 2017, foram aprovados tanto pelos as-

sociados como pelos membros da Diretoria Executiva e do Conselho Deliberativo da Associação.

A Diretoria Executiva analisou e aprovou as contas no dia 18. A primeira reunião do Conselho Deliberativo da gestão 2017-2020 aconteceu em 19 de maio e os balanços da entidade também fizeram parte da pauta. A aprovação dos associados aconteceu durante assembleia em 20 de maio.

Jurídico

APCEF recorre de decisão de juíza sobre desconto do dia 28 de abril

A juíza do trabalho Luciana Buhrer Rocha, da 24ª Vara do Trabalho de São Paulo, indeferiu o pedido de tutela de urgência da ação coletiva impetrada pela Associação com o objetivo de impedir que o banco faça o desconto nos salários dos empregados referente à ausência em 28 de abril, greve geral no país.

Diversas bases sindicais (Ceará, Mato Grosso, Paraíba, Rio de Janeiro) já conseguiram, na jus-

tica, decisões favoráveis. A APCEF/SP irá entrar com recurso e pedir a antecipação do julgamento do mérito da ação.

Mesa permanente - representantes dos trabalhadores e da Caixa reúnem-se no próximo dia 25, quinta-feira, para debater, entre outros assuntos, o desconto do dia 28 de abril e a retaliação aos trabalhadores da Caixa que participaram do movimento.



AGENDA

Maio

25 Reservas nas Colônias: abertura das reservas nas Colônias, às 7 horas, para o feriado de 7 de setembro.

28 Corrida Fenae: segunda etapa da corrida e caminhada, no clube da APCEF/SP na capital.

Junho

3 Festa Junina: tradicional festança da APCEF/SP no clube. Avenida Yervant Kissajikian, 1.256, Interlagos.

9 Festa Junina dos Aposentados: na Colônia da APCEF/SP em Suarão, Rua Itapura, 271.

10 APCEF nos Passos da Cultura: passeio turístico/cultural na Baixada Santista, na cidade de São Vicente.

11 Corrida Fenae em Suarão: terceira etapa da corrida e caminhada, na praia próxima à Colônia da APCEF em Suarão.

22 Reservas nas Colônias: abertura das reservas, às 7 horas, para o feriado de 12 de outubro.

Julho

27 Flip - 1ª saída: excursão para Ubatuba e visita à Feira Literária Internacional de Paraty.

27 Reservas nas Colônias: abertura das reservas, às 7 horas, para o feriado de Finados.

28 Flip - 2ª saída: excursão para Ubatuba e visita à Feira Literária Internacional de Paraty.

Fale conosco

(11) 3017-8300

faleconosco@apcefsp.org.br

@apcefsp

facebook/apcefsp

www.apcefsp.org.br



se é público,
é para todos

Defender a Caixa
é defender o Brasil.

Centro Nacional dos Empregados dos Bancos

APCEF/SP

Imagens

APCEF nos Passos da Cultura - Toca da Raposa



Para ver mais fotos, acesse www.apcefsp.org.br
ou www.facebook.com/apcefsp

Anúncios

Informes publicitários

Apartamentos

- Vd., flat, na capital, Al. Campinas, próx. metrô Trianon-Masp e Av. Paulista, 30 m², mobiliado, coz. equipada, serviço de limpeza diária, tv a cabo, internet, 1 vaga. R\$ 320 mil. Aceita carta de crédito / financ. Vidiimar, (11) 99449-6711 / vidimar.s@globo.com.
- Alugo, Mooca, capital, Av. Paes de Barros, 1.340, 80 m² a. ú., 2 dorms, 1 vaga. R\$ 2 mil (incluso aluguel, cond. e IPTU). Carlos, (11) 96199-5689 (Vivo) / 98508-6572 (Tim) / 2628-4691 (à noite) / c.a.p.tavares@terra.com.br.
- Vd., São Judas, capital, 700 m do metrô, 3 dorms (1 suíte), sala ampla, 2 vagas demarcadas. Aceita financiamento. R\$ 620 mil. Vitor, (11) 96078-3743.
- Vd., kit, República, capital, Av. Ipiranga, 200 m do metrô, 40 m², reformado. R\$ 265 mil (cond. R\$ 280). Sandra, (11) 95449-5697 / Rafael, (11) 96808-1011.
- Aluga, Guarulhos, Gopoúva, 2 dorms (armários emb.), sala 2 amb., coz. planejada, á. s., 1 vaga. Elizabeth, (11) 98160-1330 / Darley, (11) 99818-1311.
- Vd. ou alugo, Cambuí, Campinas, 62 m², 1 suíte, sala 2 amb., varanda, wc. social, corr., vent. de teto, armários embut., aquec. central, garagem priv., salão de festas, espaço

fitness, portaria remota. Eliete, (19) 3243-3579 / 3579-5329.

Sobrados

- Vd., Vila Guilhermina, capital, próx. ao metrô, 3 dorms. (1 suíte), sala 2 amb., coz. c/ armários, quintal c/ churrasq., 2 vagas. Aceita financiamento. R\$ 650 mil. Mirian / Roberto, (11) 99941-1421 / 99629-2712.

Casa

- Vd., Jundiaí, próx. a Faculdade de Medicina, 2 dorms. R\$ 350 mil. Wagner, (11) 97292-7967.
- Sítio

- Vd., 47 mil metros, c/ área de lazer, galpão e churrasqueira. Wagner, (11) 97292-7967.

Terrenos

- Em Paranaapanema, Cond. Riviera de Santa Cristina XIII, 450 m², clube, portaria, restaurante, lazer. Quitado. R\$ 10 mil. Eiko, (11) 2946-7891 / 97509-7988.
- Em Paranaapanema, cond. Riviera de Santa Cristina XIII, lote 13/Q IA, 450 m², clube, restaurantes, piscinas, quadras, segurança, portarias. Doc. em ordem. R\$ 21 mil, estuda proposta. Margarida, (11) 99464-9903 / (19) 3835-7525.

Veículos

- Corsa, 1996, 1.6, MPFI, trava, alarme, segundo dono. R\$ 8.600. José, (11) 98012-9392.
- Fox 1.0, 2008/2009, flex, vermelho, IPVA pago. R\$ 15 mil. Marina, (11) 99743-7887 / 2548-7617.

Permutas

- Daniela Alves do Nascimento, ag. Shopping Itaquera, deseja permuta ou triang., como caixa ou técnico bancário, na região de São José dos Campos. Contato: (11) 95370-9939.
- Ivani Silva, lotada na CITDI/SP, Brás, deseja permuta para GI Gestão de Pessoas SP, GI Fundo Garantia SP, SR Santana, CN Tes. de Número, sem função. Contato: (11) 94215-2929.
- Paulo Toledo, técnico bancário na ag. Belém da Serra, Francisco Morato, deseja permuta para Atibaia ou Mairiporã. Contato: (11) 98163-1210.

Para anunciar, envie e-mail para
classificados@apcefsp.org.br

Os produtos / serviços anunciados neste jornal são de responsabilidade do anunciante.

Era uma vez...
110 anos



Todos os anos, em comemoração ao aniversário da Fenae, APCEFs de todo o país realizam a Corrida Fenae do Pessoal da Caixa. Tradicional entre os associados, as Corridas são responsáveis por incentivar a prática esportiva e promover a integração. No #tbt desta semana, a gente relembra a Corrida Fenae da APCEF/SP, em 2010, no clube. Vale lembrar que, para a edição deste ano, ainda é possível fazer inscrição para as etapas do clube e de Suarão.

/apcefsp @apcefsp

Nossa história
em 110 manchetes

A cada edição do jornal APCEF em Movimento, você poderá recordar momentos importantes das lutas dos empregados da Caixa. Acompanhe!

EM DEFESA DAS ESTATAIS

dezembro de 1989

A luta em defesa da Caixa é muito antiga. Em 1989, a diretoria da APCEF/SP publicou artigo na capa do jornal APCEF em Movimento demonstrando preocupação com as políticas apresentadas pelos candidatos ao segundo turno das eleições presidenciais em relação à privatização das empresas públicas, entre elas, a Caixa Econômica Federal.



Festa Junina
da APCEF/SP

3 de junho
sábado
a partir das 19 horas

Trio Sinhá Flor

Alex e Janio

Comidas e bebidas típicas,
brincadeiras e muita diversão

VENDAS E INFORMAÇÕES: CONVITES@APCEFSP.ORG.BR
(11) 3017-8339 OU NA SECRETARIA DO CLUBE

NO CLUBE: AV. YERVANT KISSAJIKIAN, 1.256, INTERLAGOS